



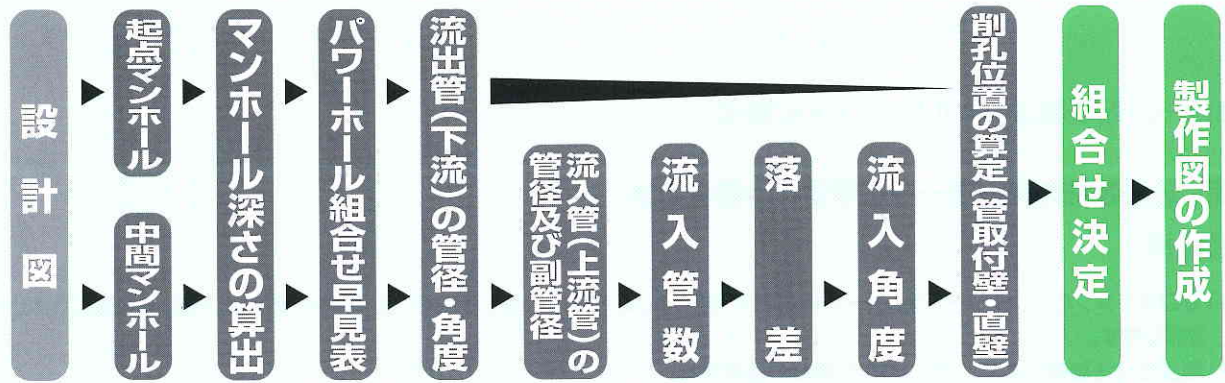
パワーホール

パワーホールの部材組合せ方法

部材選定

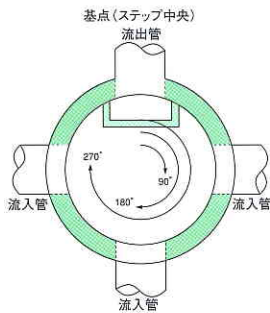
●部材組合せフローチャート

設計図（平面図、縦断面図）と組合せ早見表を用いることにより、簡単にマンホール数量計算書の作成ができます。

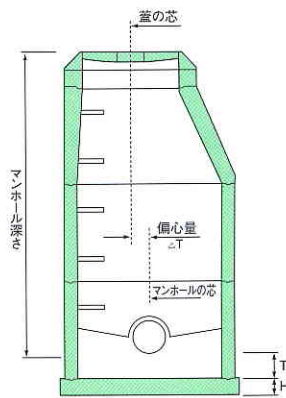


●流出・流入の角度決定

流入管削孔角度は、流出管を（基点0）として、右回り（時計回り）の角度で表示します。



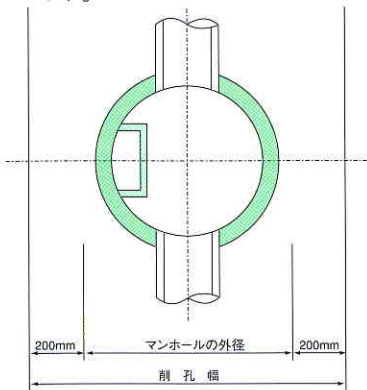
●マンホールの標準管底調整高・偏心量



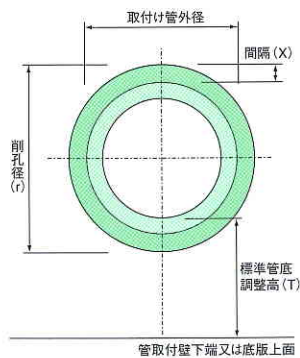
マンホール	△T	H	T
ミニ号	120	100	160
0号	35	130	160
1号	115	130	160
2号	265	150	210
3号	415	200	210

●通常の堀削幅

マンホール設置のための削孔幅は、現場の施工性に合わせ、下図のようにマンホール外径よりも両側に200mm以上の余裕幅を通常とっています。



●取付け管・削孔径



流出・流入管の種類						削孔径
ヒューム管 (HP)			塩ビ管 (VP)			
呼び径	管厚	間隙	呼び径	管厚	間隙	
—	—	—	φ150	7.5	20.5	φ206
φ150	26	25	φ200	8.0	18.0	φ252
φ200	27	25	φ250	8.5	18.5	φ304
φ250	28	25	φ300	9.0	19.0	φ356
φ300	30	25	φ350	10.0	20.0	φ410
φ350	32	25	φ400	10.0	22.0	φ464
φ400	35	30	φ450	10.0	30.0	φ530
φ450	38	30	—	—	—	φ586
φ500	42	30	—	—	—	φ644
φ600	50(65)	30(18)	—	—	—	φ760
φ700	58(75)	35(18)	—	—	—	φ886
φ800	66(80)	35(21)	—	—	—	φ1002
φ900	75(90)	35(20)	—	—	—	φ1120
φ1000	82(100)	53(35)	—	—	—	φ1270
φ1100	88(105)	52(35)	—	—	—	φ1380

()は推進管