

## 耐震性能を重視するパワーホールの特長

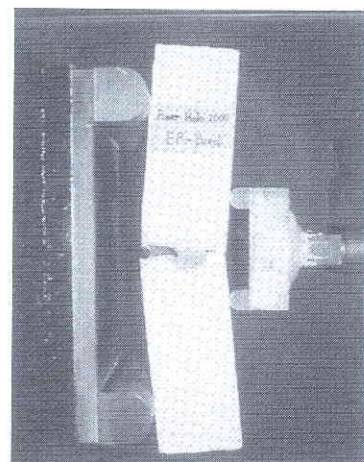
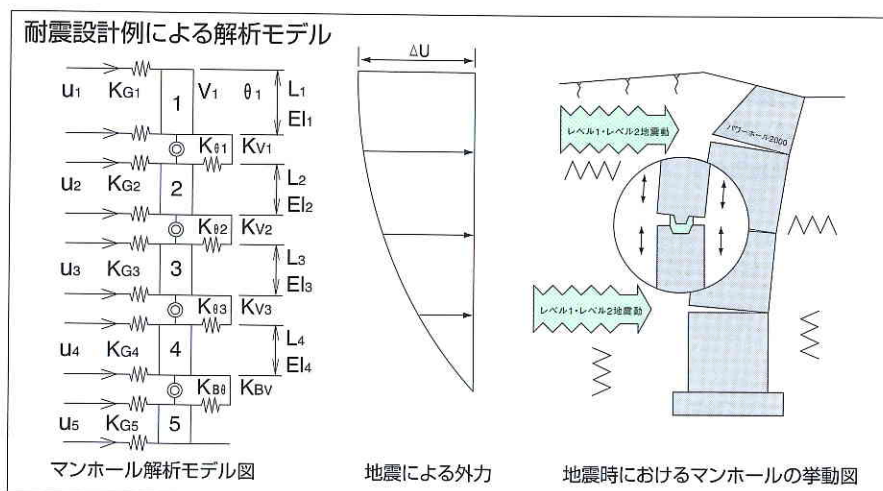
### ●耐震ボンド接着工法 (Earthquake-Proof Bond 工法)

#### ■特長

- 1) 地震に対して破壊することなく、応力を吸収するような耐震構造となっています。
- 2) ボンドは、可とう性と塑性変形を有するエポキシ系材料です。
- 3) ボンドが変形して部材を保護し、且つ一定時間内に元の形に戻るようなスーパー耐震構造になっています。
- 4) 当然、製品間に隙間が生じず、耐水性能にも優れたボンドです。
- 5) 施工が簡単で、しかも経済的です。

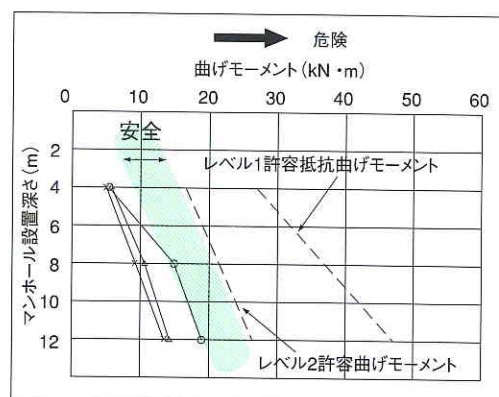
## 最も信頼の高いタイプ継手を採用!!

### レベル1・2地震動対応



パワーホール2000は、Aタイプ継手バネにより目地開きに対応

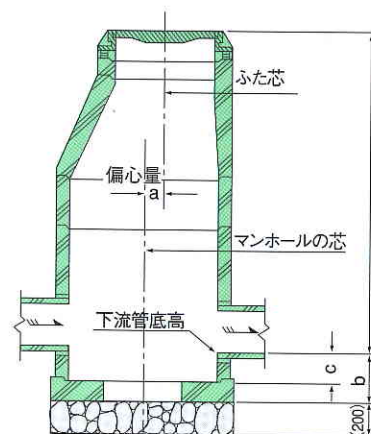
### ●パワーホール2000の耐震



パワーホール2000は、「下水道施設設計対策指針・解説」「下水道施設耐震設計例」に準拠した。優れた耐震性マンホールです。

マンホール継手は、最も信頼のできる耐震性マンホール継手バネを採用することにより、上図にみられるようにレベル1及びレベル2地震動に対して十分な安全性を確保できます。

### ●設置位置の測量



- a: ふた芯とマンホールの芯の偏心量
- b: 下流管底高から基礎上面までの据付け寸法
- c: 下流管底高から底板上面までの据付け寸法

マンホール	a	b	c
0号 OT6形	40	300	170
1号 1T6形	115	300	170